

Zelo®

Lo Zucchero per Eccellenza.



Dolcificanti Ipocalorici

in bustine



Confezionamento

Composizione pallet:	Dispenser da 240 bustine	Dispenser da 150 bustine
cartoni per pallet:	48	48
pezzi per cartone:	6	6
cartoni per strati:	8	8
n. strati:	6	6

Confezione:	Dispenser da 240 bustine	Dispenser da 150 bustine
peso netto ct. kg:	240	750
larghezza ct. mm:	140	140
profondità ct. mm:	115	115
altezza ct. mm:	220	220

Caratteristiche chimico-fisiche e tecniche del prodotto

Ingredienti	
destrosio, ciclamato, saccarina	zuccheri di frutta

Analisi	
saccarosio:	min 99,35 %
invertito:	max 0,15 %
SO ₂ (mg/kg):	max 10 ppm
umidità:	max 0,08 %

Modalità di conservazione
Nessun termine di scadenza.
Immagazzinare in ambiente pulito ed asciutto.

Valori nutrizionali ed energetici per 100 gr. e		
carboidrati:	84,6	100
grassi:	0	0
proteine:	3,2	0
valori energetici:	353 kcal (1500Kj)	400 kcal (1700Kj)